

在线污泥浓度分析仪

innoCon 6800S

测量参数

污泥浓度: 0-30.0g/L

典型应用



污水处理



污泥脱水

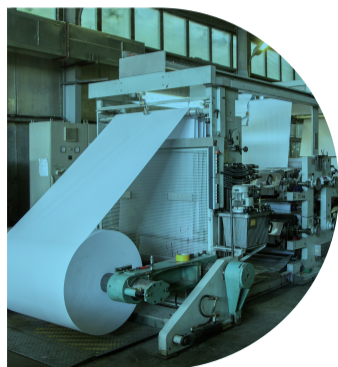


造纸厂

传感器

型号:	innoSens 810S
测量原理:	90°光散射技术
测量范围:	0.0-30.0g/L
分辨率:	0.1g/L
精度:	±3%f.s.
材质:	316L壳体, 特制光学玻璃
尺寸:	直径:42mm 长度:210mm 连接:1"GAS
电缆:	标配10m
最大压力:	4bar
工作温度:	0-60°C
防护等级:	IP68

InnoSens 810S污泥浓度传感器



● innoSens 810S污泥浓度传感器采用90°光散射技术, 不锈钢材质, 坚固可靠, 保证了在线测量的可靠性和稳定性。



在水处理行业中, 污泥浓度分析仪是一个非常重要的仪表, 用于检测水处理生化工程中活性污泥浓度的变化。innoCon 6800S控制器搭配 innoSens 810S传感器, 可测污泥浓度最大可达30g/L。4.3寸彩色LCD显示屏, 触摸操作, 设置非常简单。该系列控制器具有数据存储功能, 支持U盘数据导出。提供三个可编程的继电器和两路4-20mA输出, 用于控制辅助设备, 标配Modbus RTU (RS485)通讯。

控制器

显示:	4.3寸彩色液晶触摸屏显示
语言:	中/英文
密码:	设置模式:0022,校准模式:0011
电源:	110-240VAC,50/60Hz;
电流输出1:	隔离式4-20mA 输出, 可设定测量值 最大负载500Ω
电流输出2:	隔离式4-20mA 输出, 可设定测量值 最大负载500Ω
数字通讯:	RS485 Modbus RTU
报警输出:	2组可编程Hi/Lo触点, 带迟滞设置, 5 A/250VAC/30VDC
清洗继电器:	清洗间隔:0.1-1000h,清洗时间:1-1000s
工作温度:	0~70.0°C
储存温度:	-20~70.0°C
防护等级:	IP65
安装方式:	挂壁安装
尺寸:	200×180×90mm
重量:	ca. 1Kg

订货指南

订货号	描述
33-6800-20	innoCon 6800S在线污泥浓度分析仪
35-0810-01	innoSens 810S污泥浓度传感器
50-0200-20	PA-200S 304不锈钢安装套件
50-0200-30	PA-200A空气自动清洗系统